

تمرين 1: استخراج عقد المرحلة للمرحلة 300، من خلال المعطيات التالية:

1- المشروع المعتمد لورقة تحليل الصنع (جدول -1-) (ص 1/4)

2- اختيار وتحديد مرجعية الانطلاق (جدول -2-) (ص 1/4)

3- الرسم التعريفي للقطعة (شكل -1-) (ص 2/4)

1- المشروع المعتمد لورقة تحليل الصنع

الرقم	الأسلوب	القطعة: محمل
100	مراقبة الخام	العمليات الأولية
200	خرائط طولية وتسوية	الابعاد، المواصفات الهندسية وسمك التشغيل
300	تفريز	1F,3F ; 4F ; 2F,5F
400	ثقب	7F,8F,10F
500	لولبة	9F
600	مراقبة نهائية	6F
		الابعاد وتليقية، المواصفات الهندسية ومؤشر الخشونة

جدول -1-

2- اختيار وتحديد مرجعية الانطلاق

الرقم	السطح	السطح المشغل	العلاقة البعدية و/او الهندسية	IT	طبيعة السطح	عدد درجات الحرية الممكن إلغاؤها	الاختيار
OX	B2	7,8 3 9		0,4 0,2 0,6	ضيق	1	1
OY	B2	7,8 3 9		0,4 0,2 0,6	ضيق	1	1
OZ	B1	1	15 ^{+0,08}	0,16	واسع	3	3

جدول -2-

معطيات عناصر القطع:

- سرعة القطع 33 m/mm

- سرعة التقدم للسفن 0,095 mm/d

- اداة التشغيل فريزة ذات قاطعتين ب 3 d

التمرين 2:

الابعاد بين السطحين:

5 و 6 - $18 \pm 0,5$

1 و 4 - $19 \pm 0,7$

2 و 3 - $27 \pm 0,3$

2	⊥	0,3	5
2	⊥	0,5	7
2	//	1,2	4

الموضوع:

انجاز مجرى على قطعة موشورية (شكل-3) ذو سطحين
1 و 2 باستعمال آلة تفريز عمودية بفريزة اسطوانية ذات حدين

قاطعين بقطر $12 \pm 0,2$.

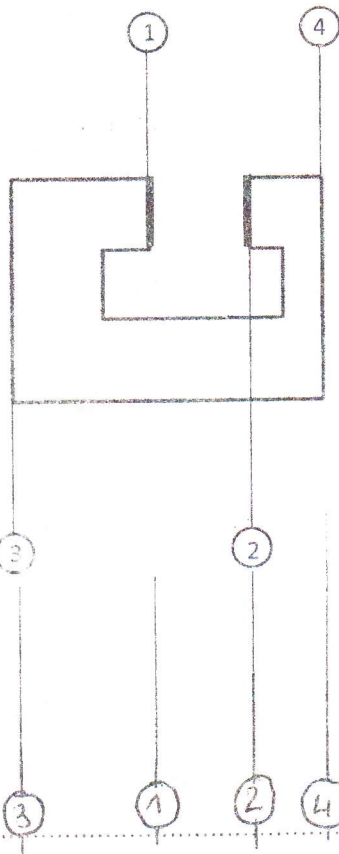
المطلوب:

- توزيع نواظم الاسناد لتحقيق ابعاد الصنع الخاصة بتشغيل
المجرى؟ (شرح التفصيل)

- تعيين ابعاد الصنع على الشكل مباشرة؟

- حساب ابعاد الصنع؟ مع ذكر نوع التحويل؟

ملاحظة: الانحرافات ليست بالميكرون.



سلاسل الابعاد

تمرين 2:

الابعاد بين السطحين:

1 و 5 - $18 \pm 0,5$

1 و 4 - $19 \pm 0,7$

3 و 2 - $27 \pm 0,3$

2	⊥	0,3	5
2	⊥	0,5	7
2	//	1,2	4

الموضوع:

انجاز مجرى على قطعة موشورية (شكل-3) ذو سطحين 1 و 2 باستعمال آلة تفريز عمودية بفريزة اسطوانية ذات حدين

قاطعين بقطر $12 \pm 0,2$.

المطلوب:

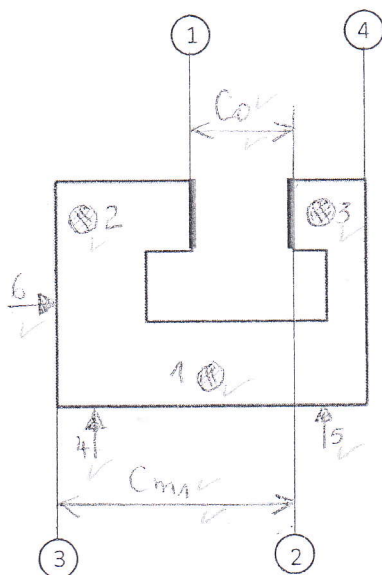
- توزيع نواظم الاسناد لتحقيق ابعاد الصنع الخاصة بتشغيل المجرى؟ شرح التفاصيل

- تعيين ابعاد الصنع على الشكل مباشرة؟

- حساب ابعاد الصنع؟

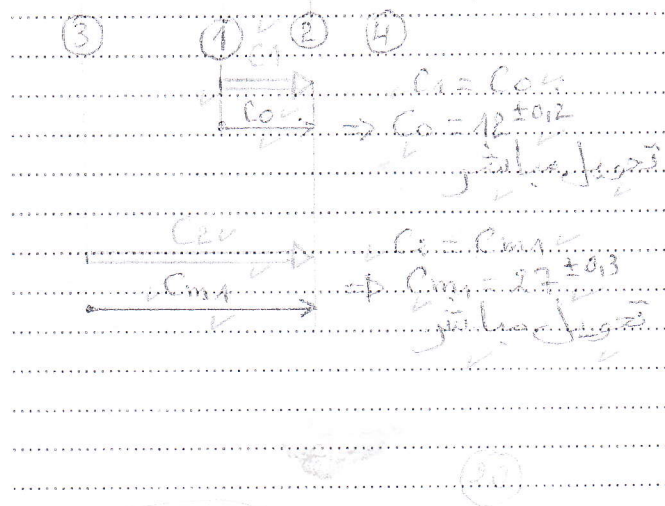
- نوع التحويل؟

ملاحظة: الانحرافات ليست بالميكرون.



شكل-3

سلاسل الابعاد



$$12 + 16 + 20 = 48$$

$$116 = 48 + 68$$